

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ENTIDAD SOLICITANTE	ENVIBOL		
OBJETO DE LA CONTRATACIÓN:	"ENVIBOL -ADQUISICIÓN DE EQUIPAMIENTO PARA ZONA FRIA QUE INCLUYE PALETIZADORES PARA LAS LINEAS #3 Y #4 DEL PROYECTO DE AMPLIACIÓN DE LA PLANTA DE ENVASES DE VIDRIO DE BOLIVIA EN ZUDAÑEZ - CHUQUISACA"		
UNIDAD SOLICITANTE:	UNIDAD DE PROYECTOS	FECHA	29/05/2023
		:	

ASPECTOS ESPECÍFICOS DEL SERVICIO O BIEN

- 1. FORMALIZACION DEL PROCESO:** **PROVEEDORES NACIONALES:** SE FORMALIZARÁ EL PROCESO DE CONTRATACIÓN MEDIANTE FIRMA DE CONTRATO ADMINISTRATIVO. **PROVEEDORES EN EL EXTRANJERO:** SE FORMALIZARÁ EL PROCESO DE CONTRATACIÓN MEDIANTE FIRMA DE CONTRATO DE ADHESIÓN.

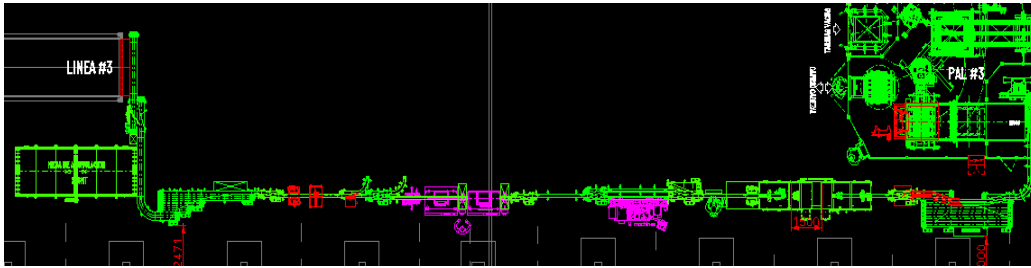
2. DATOS TECNICOS DEL BIEN O SERVICIO:

EQUIPAMIENTO DE ZONA FRIA QUE INCLUYE PALETIZADORES PARA LAS LINEAS #3 Y #4

TABLA RESUMEN DE COMPONENTES

Pos.	Descripción	CANTIDAD
A	LÍNEA INSPECCION COMPLETA (TRANSPORTE DE BOTELLAS) #3#	1
B	LÍNEA INSPECCION COMPLETA (TRANSPORTE DE BOTELLAS) #4#	1
C	LÍNEA SEGUNDA REVISIÓN COMPLETA (DEPAL / PAL)	1
C1	RECONOCIMIENTO Y MOVIMIENTO DEL SEGUNDO PRODUCTO EN LA LÍNEA 3 (A TRAVÉS DE FOTOCÉLULAS Y LOGISORT) Y CONEXIÓN A LÍNEA SEGUNDA REVISIÓN	1
C2	RECONOCIMIENTO Y MOVIMIENTO DEL SEGUNDO PRODUCTO EN LA LÍNEA 4 (A TRAVÉS DE FOTOCÉLULAS Y LOGISORT) Y CONEXIÓN A LÍNEA SEGUNDA REVISIÓN	1
D	BANDAS COMPLETAS DE RETORNO DE ENVASES DE VIDRIO	1
E	PALETIZADO DE BOTELLAS LÍNEA #3#	1
F	PALETIZADO DE BOTELLAS LÍNEA #4#	1
G	INSTALACION MECANICA	1
H	INSTALACION ELECTRICA	1
I	PUESTA EN MARCHA	1

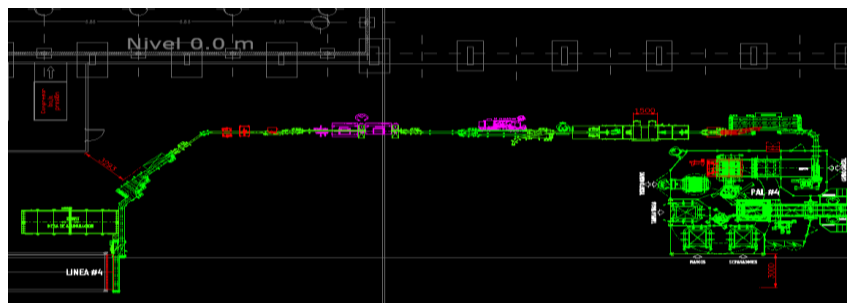
A - LÍNEA INSPECCION #3#



POS	DESCRIPCIÓN DETALLADA	CANTIDAD
1	Transporte Table-top: 3 vías, La 4,4 m - Cadena de Stainless Steel o superior - 1 motorización	n° 1
1,1	- Placa "muerta" a la salida del archa (m 2,4)	n° 1
1,3	- Tolva de recolección botellas (pequeña)	n° 1
1,3	- Guía manual para la descarga total	n° 1
2	Transporte Table-top: 3 vías, La 5,4 m, 1 curva - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - 1 motorización	n° 1
3	Mesa de acumulación: Ancho 2 m , La 6 m - Cinta Rexnord GLA 7005 o superior - 1 motorización	n° 1
4	Alineador: 6 vías, La 2,5 m - 3 vías, La 5 m - 1 vía, La 5,2 m Cadena Rexnord GLA820 o superior - 3 motorizaciones - 1 guía de parada flujo - 1 tolva	n° 1
5	Transporte Table-top: 1 vía, La 1,2 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
6	Transporte Table-top: 1 vía, La 6,4 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
7	Transporte Table-top: 1 vía, La 8,3 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
7,1	Tolva de recolección botellas (pequeña) (n° 2) - Alimentación Eléctrica a los equipos de inspección (n° 2)	n° 1
8	Transporte Table-top: 1 vía, La 4,7 m - 1 vía, La 1,1 m Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
9	Transporte Table-top: 1 vía, La 5,7 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
9,1	Tolva de recolección botellas (pequeña) (n° 1) - Alimentación Eléctrica a los equipos de inspección (n° 1)	n° 1
10	Transporte Table-top: 1 vía, La 5,7 m - 1 vía, La 1,6 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
11	Transporte Table-top: 1 vía, La 5,8 m - 1 vía, La 2,4 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
11,1	Tolva de recolección botellas (pequeña) (n° 1) - Visual para controlar el cuerpo de la botella (n° 1) - Visual para controlar el fondo de la botella (n° 1)	n° 1
11,2	Espaciador con bandas con arreglo Ancho por medio de manivel y arreglos Manuales por Altura	n° 1
13	Transporte Table-top: 1 vía, La 4 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1

14	Transporte Table-top: 1 vía, La 3,2 m - 1 vía, La 3,2 m - 1 vía, La 1,6 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
15	Divisor espontaneo: 8 vías, La 4 m - 2 vías, La 4 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 2 motorizaciones - 1 tolva	n° 1
16	Transporte Table-top: 2 vías, La 1,7 m, 1 curva - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - sin motorizaciones	n° 1
20	N° 1 Armario Eléctrico con PLC SIEMENS S7-1500 o superior <ul style="list-style-type: none"> ● N° 1 Panel Operador TP 12" ● Acondicionador de aire dentro del armario electrico ● VPN Connection controlled through the Router ● EC rules compliance 	-
OPT.1	Planchas vibrantes a la salida de l'archa L=2400 mm (n° 1)	N°1
OPT.2	PASAJE OMEGA CON CADENA GRIPPER Y CON SISTEMA DE VUELCO Y SOPLADO <ul style="list-style-type: none"> ● Ancho pasaje 1 m, altura pasaje 2,2 m ● Con protecciones completas ● Cadena Rexnord HP ● Arreglo altura por medio de manivel , arreglo Ancho por medio de manivel ● Lubricación con bomba ● Arreglo neumático de la tensión de la cadena ● Perfiles de deslizamiento en ULF 	N°1
OPT.3	Divisor móvil de 1 a 2 vías (n° 1)	N°1
OPT.5	Seccionadores tipo estándar VM, en plástico, para motores	N°1
OPT.6	Cubiertas para trasportadores botellas, en policarbonato, solamente superiores y fijas. (SALIDA OMEGA - ENTRADA PAL)	N°1

B - LÍNEA INSPECCION #4#

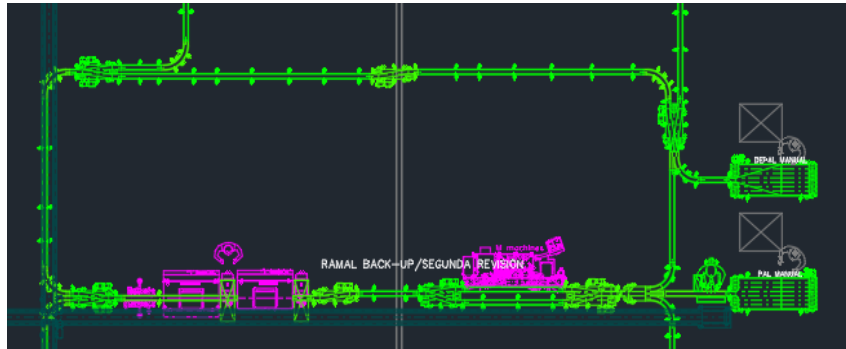


POS	DETAILED DESCRIPTION	Q.TY
1	Transporte Table-top: 3 vías, La 4,7 m - Cadena Rexnord Stainless Steel o superior - 1 motorización	n° 1
1,1	Placa "muerta" a la salida del archa (m 3)	n° 1
1,3	Tolva de recolección botellas (pequeña) (n° 1)	n° 1
1,3	Guía manual para la descarga total	n° 1
2	Transporte Table-top: 3 vías, La 5,6 m, 1 curva - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - 1 motorización	n° 1
3	Mesa de acumulación: Ancho 2 m, La 6 m - Cinta Rexnord GLA 7005 o superior - 1 motorización	n° 1

4	Alineador: 6 vías, La 2,5 m - 3 vías, La 5 m - 1 vía, La 5,2 m Cadena Rexnord GLA820 o superior - 3 motorizaciones - 1 guía de parada flujo - 1 tolva	n° 1
5	Transporte Table-top: 1 vía, La 1,2 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
6	Transporte Table-top: 1 vía, La 7,8 m, 1 curva - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - 1 motorización	n° 1
7	Transporte Table-top: 1 vía, La 8,5 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
7,1	Tolva de recolección botellas (pequeña) (n° 2) - Alimentación Eléctrica a los equipos de inspección (n° 2)	n° 1
8	Transporte Table-top: 1 vía, La 4,7 m - 1 vía, La 1,1 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
9	Transporte Table-top: 1 vía, La 5,7 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
9,1	Tolva de recolección botellas (pequeña) (n° 1) - Alimentación Eléctrica a los equipos de inspección (n° 1)	n° 1
10	Transporte Table-top: 1 vía, La 5,7 m - 1 vía, La 1,6 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
11	Transporte Table-top: 1 vía, La 5,8 m - 1 vía, La 2,4 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
11,1	Tolva de recolección botellas (pequeña) (n° 1) - Visual para controlar el cuerpo de la botella (n° 1) - Visual para controlar el fondo de la botella (n° 1)	n° 1
11,2	Espaciador con bandas con arreglo Ancho por medio de manivel y arreglos Manuales por Altura	n° 1
13	Transporte Table-top: 1 vía, La 4 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
14	Transporte Table-top: 1 vía, La 3,2 m - 1 vía, La 3,2 m - 1 vía, La 1,6 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	n° 1
15	Divisor espontaneo: 8 vías, La 4 m - 2 vías, La 4 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 2 motorizaciones - 1 tolva	n° 1
16	Transporte Table-top: 2 vías, La 1,7 m, 1 curva - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - sin motorizaciones	n° 1
20	N° 1 Armario Eléctrico con PLC SIEMENS S7-1500 o superior <ul style="list-style-type: none"> ● N° 1 Panel Operador TP 12" ● Acondicionador de aire dentro del armario eléctrico ● VPN Connection controlled through the Router. ● EC rules compliance 	-
OPT.8	Planchas vibrantes a la salida de l'archa L=2400 mm (n° 1)	N°1
OPT.9	PASAJE OMEGA CON CADENA GRIPPER Y CON SISTEMA DE VUELCO Y SOPLADO <ul style="list-style-type: none"> ● Ancho pasaje 1 m, altura pasaje 2,2 m ● Con protecciones completas ● Cadena Rexnord HP ● Arreglo altura por medio de manivel , arreglo Ancho por medio de manivel ● Lubricación con bomba ● Arreglo neumático de la tensión de la cadena ● Perfiles de deslizamiento en ULF 	N°1
OPT.10	Divisor móvil de 1 a 2 vías (n° 1)	N°1
OPT.12	Seccionadores tipo estándar VM, en plástico, para motores	N°1

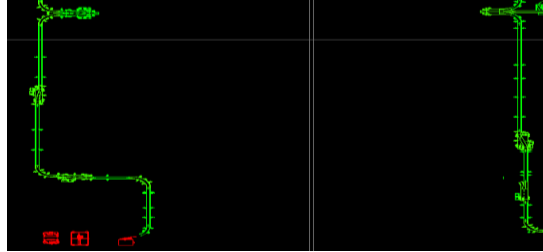
OPT.13	Cubiertas para transportadores botellas, en policarbonato, solamente superiores y fijas. (SALIDA OMEGA - ENTRADA PAL)	Nº1
---------------	---	------------

C - LÍNEA SEGUNDA REVISIÓN (DEPAL / PAL)



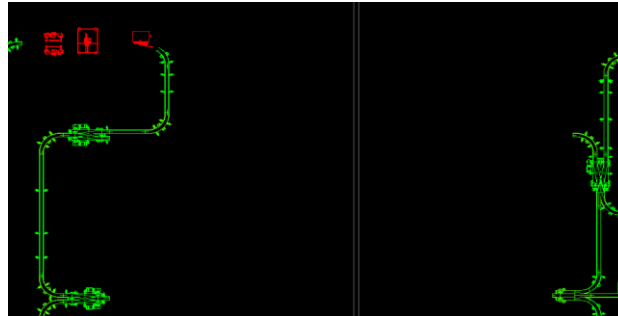
POS	DETAILED DESCRIPTION	Q.TY
1	Transporte Table-top: 6 vías, La 2,5 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	nº 1
2	Transporte Table-top: 1 vía, La 4,7 m, 2 curvas - 1 vía, La 4,8 m - Cadena Rexnord GLA880 o superior -T - 1 motorización	nº 1
3	Transporte Table-top: 1 vía, La 8,9 m, 1 curva - Cadena Rexnord GLA880 o superior -T - 1 motorización	nº 1
4	Transporte Table-top: 1 vía, La 9,5 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	nº 1
5	Transporte Table-top: 1 vía, La 7 m, 2 curvas - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - 1 motorización	nº 1
6	Transporte Table-top: 1 vía, La 8 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	nº 1
6,1	Tolva de recolección botellas (pequeña) (nº 2) - Alimentación Eléctrica a los equipos de inspección (nº 2)	nº 1
7	Transporte Table-top: 1 vía, La 4,2 m - 1 vía, La 1,1 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	nº 1
8	Transporte Table-top: 1 vía, La 5,5 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	nº 1
8,1	Tolva de recolección botellas (pequeña) (nº 1) - Alimentación Eléctrica a los equipos de inspección (nº 1)	nº 1
9	Transporte Table-top: 1 vía, La 5,5 m - 1 vía, La 1,4 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	nº 1
10	Transporte Table-top: 6 vías, La 2,5 m - 1 vía, La 7,1 m - Cadena Rexnord GLA820 o superior - 1 motorización	nº 1
10,1	Tolva de recolección botellas (pequeña) (nº 1) - Visual para controlar el cuerpo de la botella (nº 1) - Visual para controlar el fondo de la botella (nº 1)	nº 1
20	Nº 1 Armario Eléctrico con PLC SIEMENS S7-1500 o superior Nº 1 Panel Operador TP 12" Acondicionador de aire dentro del armario electrico VPN Connection controlled through the Router EC rules compliance	-
OPT.16	Seccionadores tipo estándar VM, en plástico, para motores	Nº1

C1 - RECONOCIMIENTO Y MOVIMIENTO DEL SEGUNDO PRODUCTO EN LA LÍNEA 3 (A TRAVÉS DE FOTOCÉLULAS Y LOGISORT) Y CONEXIÓN A LÍNEA SEGUNDA REVISIÓN



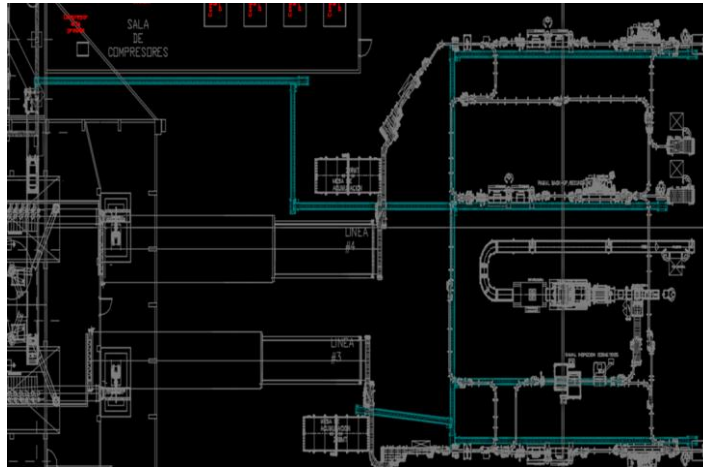
POS	DETAILED DESCRIPTION	Q.TY
23,1	Espaciador con bandas con arreglo Ancho por medio de manivel y arreglos Manuales por Altura, tipo multi-artículo (+/- 15 mm a verificar en función de las formas de los distintos contenedores) Reconocimiento por medio de fotocélulas	n° 1
23,1	Soplador de aire para división contenedores	n° 1
23,2	Transporte Table-top: 1 vía, La 6 m, 2 curvas - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - 1 motorización	n° 1
23,3	Transporte Table-top: 1 vía, La 6,7 m, 1 curva - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - 1 motorización	n° 1
23,4	Transporte Table-top: 1 vía, La 6,5 m, 1 curva - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - 1 motorización	n° 1
23,5	Transporte Table-top: 1 vía, La 9,4 m, 1 curva - 1 vía, La 1,1 m - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - 1 motorización	n° 1
23,6	Transporte Table-top: 1 vía, La 7,7 m, 1 curva - 1 vía, La 1,6 m - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - 1 motorización	n° 1
OPT.1 6	Seccionadores tipo estándar VM, en plástico, para motores	N°1

C2 - RECONOCIMIENTO Y MOVIMIENTO DEL SEGUNDO PRODUCTO EN LA LÍNEA 4 (A TRAVÉS DE FOTOCÉLULAS Y LOGISORT) Y CONEXIÓN A LÍNEA SEGUNDA REVISIÓN



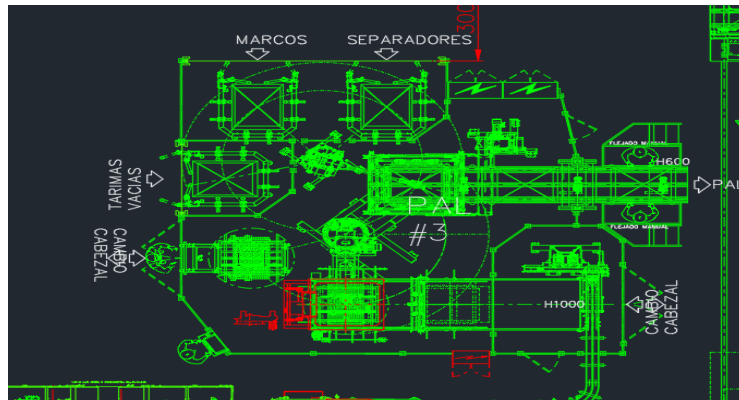
POS	DETAILED DESCRIPTION	Q.TY
24,1	Espaciador con bandas con arreglo Ancho por medio de manivel y arreglos Manuales por Altura, tipo multi-artículo (+/- 15 mm a verificar en función de las formas de los distintos contenedores) - Reconocimiento por medio de fotocélulas	n° 1
24,1	Soplador de aire para division contenedores	n° 1
24,2	Transporte Table-top: 1 vía, La 5 m, 2 curvas - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - 1 motorización	n° 1
24,3	Transporte Table-top: 1 vía, La 5,8 m, 1 curva - 1 vía, La 1,6 m - Cadena Rexnord GLA880-T o superior - 1 motorización	n° 1
OPT.1 6	Seccionadores tipo estándar VM, en plástico, para motores	N°1

H - BANDAS DE RETORNO



POS	DETAILED DESCRIPTION	Q.TY
1	Banda de retorno: Por Arrastre, Ancho 400 mm, La 21 m - 1 motorización	n° 1
3	Banda de retorno: Por Arrastre, Ancho 400 mm, La 21 m - 1 motorización	n° 1
4	Banda de retorno: Por Arrastre, Ancho 400 mm, La 10 m - 1 motorización	n° 1
5	Banda de retorno: Por Arrastre, Ancho 400 mm, La 15 m - 1 motorización	n° 1
6	Banda de retorno: Por Arrastre, Ancho 400 mm, La 8 m - 1 motorización	n° 1
7	Banda de retorno: Por Arrastre, Ancho 400 mm, La 34 m - 1 motorización	n° 1
8	Banda de retorno: Por Arrastre, Ancho 400 mm, La 8 m - 1 motorización	n° 1
9	Banda de retorno: Por Arrastre, Ancho 400 mm, La 25 m - 1 motorización	n° 1
20	N° 1 Armario Eléctrico con PLC SIEMENS S7-1500 o superior <ul style="list-style-type: none"> ● N° 1 Panel Operador TP 7" ● VPN Connection controlled through the Router ● EC rules compliance 	-

I - PAL LÌNEA #3#



POS	DETAILED DESCRIPTION	Q.TY
1	Transportadores en entrada stacker- 2 hilieras <ul style="list-style-type: none"> - Cadenas curvilíneas espesor 4mm, 1 motorización - Fococélulas de contaje y precontaje - Bloque de botellas - Ajustes manuales 	n° 1
2	Stacker de 2 hilieras: <ul style="list-style-type: none"> - Columna principal fija, grupo motorización hacia el alto - Viga horizontal - Barandillas de empuje - Escalonadores neúmáticos de 2 posiciones - Ajustes manuales 	n° 1
3	Mesa de paletización l= 6 mt <ul style="list-style-type: none"> - Cadena modular Mat Top GLA 7005 o superior - Nr. 1 Separador cama con cilindro superiore - Ajustes manuales 	n° 1
4	Paletizador con columna principal rotativa <ul style="list-style-type: none"> - Columna principal rotativa con grupo de Motorización levantamiento de la columna hacia el alto - Con brazo porta-cabezal - Grupo rotación Motorizado del cabezal - Sistema con generador de vacío para el cabezal con tubos inflables/ vacío - Cabezal para tubos inflables (tubos inflables excluidos) - Cabezal de vacío (placa de vacío excluida) 	n° 1
5	CENTRADOR DE CAMAS:	n° 1

	<ul style="list-style-type: none"> - Columna principal fija con grupo de motorización levantamiento std hacia el alto - Bastidor de centrador neumático de 2 posiciones - Ajustes manuales 	
6	<p>Columna Intercaladores Con Brazo Giratorio:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Columna principal fija con grupo de motorización levantamiento std hacia el alto - Con brazo porta-cabezal giratorio - Cabezal con ventosas y ganchos mecanicos por intercaldadores (separadores, bandejas, bandejas invertidas) y tarimas. - Grupo rotación Motorizado del cabezal - Ajustes manuales 	n° 1
7	<p>Almacenes Intercaladores:</p> <ul style="list-style-type: none"> - n° 1 por separadores, - n° 1 por marcos, - n° 1 por tarimas - Ajustes manuales 	-
8	<p>Transportadores paletas llenas de 5 cadenas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - n° 1 área de trabajo, L 2,5mt, - n° 1 área de acumulación, L 2,5mt, - n° 1 área de descarga, L 2mt, con plataforma de operador para flejado manual - Ajustes manuales 	-
9	Protecciones Perimetrales Según Normas CE	-
20	<p>N° 1 Armario Eléctrico con PLC SIEMENS S7-1500 o superior</p> <ul style="list-style-type: none"> ● N° 1 Panel Operador TP 12" ● VPN Connection controlled through the Router ● EC rules compliance 	-
OPT.29	Flejadora Horizontal por camas, basculante en la zona de toma de camadas. Motorizaciones Nord	N°1
OPT.33	Pick & Place de bolsas por stacker en manejo Botellas Cónicas	N°1
OPT.34	Cubiertas de plastico stacker	N°1

3. PLAZO DE ENTREGA: 365 DIAS CALENDARIO A PARTIR DE LA FECHA ESTABLECIDA EN LA ORDEN DE PROCEDER.

4. MULTAS: APLICA EL 1% POR DÍA DE INCUMPLIMIENTO POR CADA DÍA DE RETRASO LA SUMA DE LOS MISMOS NO PODRÁ EXCEDER EL (20%) VEINTE PORCIENTO DEL TOTAL.

5. LUGAR DE ENTREGA O PRESTACION DE SERVICIO: **PROVEEDORES NACIONALES:** PLANTA ENVIBOL ZUDÁÑEZ - CHUQUISACA.
PROVEEDORES EN EL EXTRANJERO: INCOTERM FOB

6.CONDICIONES DE ENTREGA Y/O RECEPCION DEL BIEN:	PARA LA RECEPCIÓN DEFINITIVA DEL OBJETO DEL CONTRATO, EL PROVEEDOR SOLICITARÁ AL COMPRADOR UNA INSPECCIÓN CONJUNTA DE LA INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO COMPLETOS DE LA PARA ZONA FRIA QUE INCLUYE PALETIZADORES OBJETO DEL PRESENTE CONTRATO, EN LA QUE SE VERIFICARÁN QUE TODAS LAS CONDICIONES TÉCNICAS SE CUMPLAN PARA EL COMISIONADO. LA INSPECCIÓN SE REALIZARÁ DENTRO DE LOS 10 (DIEZ) DÍAS HÁBILES POSTERIORES A LA SOLICITUD
7.ALCANCE DE LA PROVISIÓN:	<p>ENTREGA DE PARA ZONA FRIA QUE INCLUYE PALETIZADORES, COMPRENDE:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. PAQUETE DE INGENIERÍA 2. SUMINISTROS 3. COMISIONADO 4. PUESTA EN FUNCIONAMIENTO 5. ENTREGA
8.PRECIO REFERENCIAL:	<p>€ 2.009.766,00 (DOS MILLONES NUEVE MIL SETESCIENTOS SESENTA Y SEIS 00/100 EUROS).</p>
9. FORMA DE PAGO:	<p>PROVEEDORES NACIONALES: VÍA SIGEP, PREVIO INFORME DE CONFORMIDAD Y PRESENTACIÓN DE FACTURA.</p> <p>PROVEEDORES EN EL EXTRANJERO: CARTA DE CREDITO A LA VISTA, NO TRANSFERIBLE Y AVISADA DE ACUERDO A DATOS BANCARIOS BRINDADOS POR EL PROVEEDOR. DE ACUERDO A LA REMESA DE DOCUMENTOS SIGUIENTE:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. FACTURA COMERCIAL 2. LISTA DE EMPAQUE 3. BILL OF LADING
10.GARANTIA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO:	<p>EL PROVEEDOR, A SU COSTO, PARA EL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO Y PREVIO A LA EMISIÓN DE LA ORDEN DE PROCEDER, ENTREGARÁ UNA GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO POR UN VALOR DE 7% DEL PRECIO REFERENCIAL, QUE SERÁ EJECUTADA CUANDO EL PROVEEDOR INCUMPLA CON EL OBJETO DEL CONTRATO.</p>
11. ANTICIPO:	<p>DE ACUERDO AL REQUERIMIENTO DEL PROVEEDOR, HASTA UN 30% DEL MONTO TOTAL ACORDADO CONTRA LA PRESENTACIÓN DE GARANTÍA DE CORRECTA INVERSIÓN DE ANTICIPO.</p>
12.GARANTÍA TECNICA:	<p>UN AÑO POR DEFECTOS DE FABRICACIÓN. GARANTÍA DE FÁBRICA DE 12 (DOCE) MESES DESDE LA FECHA DEL ACTA DE RECEPCIÓN DEFINITIVA DE PARA ZONA FRIA QUE INCLUYE PALETIZADORES DESTINADA AL TRANSPORTE DE LOS ENVASES DE VIDRIO POR LAS LINEAS DE INSPECCION Y SU POSTERIOS PALETIZADO, BAJO CONDICIONES NORMALES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO EN SITIO Y DE ACUERDO CON LAS INSTRUCCIONES DEL PROVEEDOR.</p>
13. CLAUSULAS ADICIONALES:	<p>NO APLICA</p>